

Agitador Sumergible Gama ABS XRW 400

SULZER

50 Hz

Compacto agitador sumergible en acero inoxidable, diseñado para la agitación y mezcla de grandes balsas y canales abiertos.

Diseño

El agitador sumergible está construido como un equipo compacto y estanco que incorpora una hélice y un soporte integrado para la conexión del tubo guía. La temperatura máxima permitida del líquido en funcionamiento continuo es 40 °C.

Motor: Motor de magnetización permanente sin sensores, equivalente a IE3 Premium Efficiency, de alto rendimiento y con gran capacidad de sobrecarga; 50 Hz; 10 polos; 400 V (otras tensiones disponibles) con variador de frecuencia (VFD).

Tipo de protección IP 68, estátor con aislamiento de clase F. Arranque: Variador de frecuencia (VFD). Sumergencia máxima 20 m.

Hélice:

Hélice axial de 3 álabes de diseño optimizado con excelente efecto de auto-limpieza para un funcionamiento carente de vibraciones. Diseñada para conseguir grandes empujes y, por tanto, un gran caudal en dirección axial.

Anillo deflector de sólidos:

Anillo patentado que protege la junta mecánica de posibles daños causados por la entrada de materiales sólidos y fibrosos.

Rodamientos:

Todos los rodamientos están lubricados de por vida y libres de mantenimiento, diseñados para una vida útil estimada de más de 100.000 horas.

Sellado del eje:

Junta mecánica en carburo de silicio/carburo de silicio (Sic-Sic) en el lado del líquido. Juntas tóricas y retén en NBR.

Vigilancia de la junta:

Sistema DI compuesto por un sensor en cámara de aceite (no disponible en versión Ex), motor y caja de conexiones.

Vigilancia de la temperatura:

Termistor PTC en el estátor que se activa a 140 °C.

Cable:

EMV-FC S1BC4N8-F ..G.. 0,6/1 kV, especial resistente al agua residual, longitud 10 metros.

Opcional longitud (m): 15, 20, 30, 40, 50.

Opcional:

Versión antideflagrante, junta adicional en el lado del motor en C-Cr, juntas en viton, aro de corriente, ajuste del ángulo en vertical, protector de vórtices, amortiguador de vibraciones, asa de elevación.

Peso: 80 kg. con aro de corriente + 10 kg.

Materiales

Elementos	
Alojamiento del motor	1.4404 (AISI 316 L)
Soporte guía deslizante	1.4470 (AISI 329) / polyamide (CF-8M)
Eje del motor	1.4401 (AISI 316)
Hélice	1.4571 (AISI 316 Ti)
Tornillería	1.4401 (AISI 316)
Aro de elevación	1.4571 (AISI 316 Ti)



Datos del sistema

Motor	PM 30/10	PM 50/10
Potencia nominal (kW)	3.0	5.0
Rendimiento del motor (%)	90.7	88.9
Variador de frecuencia (VFD)	A	B
Potencia nominal (kW)	4.0	5.5
Corriente nominal a 400 V (A)	9.9	12.9

Eficiencia total del sistema (%) **88.0** **86.5**

Rangos de trabajo

Hidráulica No.	Potencia agitador P _a in kW	Motor kW
4031 A	1.2	3.0
4032 A	1.5	3.0
4033 A	1.8	3.0
4034 A	2.2	3.0
4035 A	2.6	3.0
4031 B	3.0	5.0
4032 B	3.5	5.0
4033 B	4.0	5.0
4034 B	4.5	5.0
4051 A*	1.2	3.0
4052 A*	1.5	3.0
4053 A*	1.8	3.0
4054 A*	2.2	3.0
4055 A*	2.6	3.0
4051 B*	3.0	5.0
4052 B*	3.5	5.0
4053 B*	4.0	5.0
4054 B*	4.5	5.0

*con aro de corriente

www.sulzer.com

XRW 400 50Hz es (11.2019), Copyright © Sulzer Ltd 2019

Este documento no constituye ni proporciona ningún tipo de garantía. Contacte con nosotros si desea información sobre las garantías de nuestros productos. Las instrucciones de seguridad y uso se facilitan por separado. Toda la información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.