

# Agitador sumergible Gama ABS XRW 750

# SULZER

## 50 Hz

Agitador sumergible compacto específicamente diseñado para las principales funciones de agitación durante la homogeneización de lodos y fangos.

## Construcción

El agitador sumergible XRW 750 está construido como un equipo compacto y estanco, que incorpora una hélice y un soporte integrados para la conexión con el tubo guía.

Disponible en dos versiones de material estándar:

**EC = fundición gris, CR = acero inoxidable**

La temperatura máxima permitida del fluido, en funcionamiento continuo, es 40 °C.

### Motor

Premium Efficiency IE3, trifásico, con rotor en jaula de ardilla, 4 polos, 50 Hz, aislamiento del estátor Clase F (155 °C), sumergencia máx. 20 m.

### Hélice

Hélice axial de 2 álabes. Con este tipo de hélice se genera un flujo turbulento circular muy fuerte en dirección axial y radial. Por lo tanto, esta hélice combina todas las propiedades para la homogeneización de los lodos de depuración que proceden de sustancias intrínsecamente viscosas.

### Anillo deflector de sólidos

Diseño mejorado. El anillo deflector de sólidos, patentado, protege la junta mecánica de posibles daños causados por la entrada de materiales sólidos y fibrosos.

### Rodamientos

Todos los rodamientos están lubricados de por vida y libres de mantenimiento, con una vida útil estimada de más 100.000 h.

### Reductora

Reductora de engranajes planetarios de alto rendimiento, alta resistencia a la fatiga, vida útil estimada de más de 100.000 h.

### Sellado del eje

Junta mecánica: Carburo de silicio / Carburo de silicio.

Anillos tóricos / retenes: NBR.

### Vigilancia de la junta

Sistema DI compuesto por un sensor en la caja de conexiones, en cámara de aceite (no disponible en versión Ex), del motor y en la reductora.

### Vigilancia de la temperatura

Sistema TCS (Thermo-Control-System) con sondas térmicas en el estátor que se activan a 140 °C.

### Cable

Longitud 10 m, material resistente al agua residual.

Longitudes opcionales: 15 m, 20 m, 25 m, 30 m.

## Materiales

Componente	EC (fundición gris)	CR (acero inoxidable)
Alojamiento del motor	EN-GJL-250 pintado	1.4571 (AISI 316 Ti)
Soporte guía deslizante	EN-GJL-250 pintado / poliamida (CF-8M)	1.4470 / poliamida (CF-8M)
Eje del motor / Eje de la hélice	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Hélice	1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316 Ti)
Tornillería	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)



## Características

- Agitador sumergible de gran eficiencia para la homogeneización de fangos residuales con una alta concentración.
- Bajo consumo energético por su exclusivo diseño con accionamiento por reductora de alto rendimiento.
- Sin riesgo de sobrecarga del motor debido a una alta o variable concentración de materia seca de los fangos
- Menores tiempos de agitación
- Hélice de 2 álabes libre de bloqueos que ayuda a reducir los costes del ciclo de vida.

## Datos del motor

Motor	PA 150/4
Potencia nominal [kW]	15,0
Intensidad nominal a V [A]	29,9
Velocidad [r.p.m.]	296 <sup>1</sup>
Rendimiento [%]	92,3
Factor de potencia	0,78

<sup>1</sup> = desmultiplicación i = 5

## Datos de funcionamiento del agitador

Nº hidráulica	Potencia agitador P <sub>p</sub> en kW	Motor kW
7511	9,7	15,0

**Opcional:** versión anti-deflagrante, juntas en vitón, junta adicional (C-Cr), cable apantallado, PTC o PT 100 en el estátor, aislamiento del estátor Clase H.

**Accesorios:** asa de elevación.

**Peso:** 390 kg.

[www.sulzer.com](http://www.sulzer.com)

XRW 750 50Hz es (11.2019), Copyright © Sulzer Ltd 2019

Este catálogo es una presentación general y no constituye ningún tipo de garantía. Contacte con nosotros si desea información sobre las garantías de nuestros productos. Las instrucciones de seguridad y uso se facilitan por separado. Toda la información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.