

Agitador Sumergible Gama ABS XRW 900

SULZER

50 Hz

Compacto agitador sumergible para una gran variedad de aplicaciones, diseñado para la agitación y mezcla en grandes balsas y canales abiertos.

Diseño

El agitador sumergible está construido como un equipo compacto y estanco que incorpora una hélice y un soporte integrado para la conexión a un tubo guía cuadrado. Existen diferentes versiones con soporte abierto, cerrado o aro de corriente. Estos agitadores se fabrican en dos tipos de material estándar: fundición gris (EC) y acero inoxidable (CR).

La temperatura máxima permitida del líquido en funcionamiento continuo es 40 °C.

Motor:

IE3 Premium Efficiency, trifásico con rotor en jaula de ardilla, 4 polos, 50 Hz, clase de aislamiento F (155 ° C), sumergencia máxima 20 m.

Hélice:

Hélice axial de 3 álabes de diseño optimizado con excelente efecto de auto-limpieza para un funcionamiento carente de vibraciones. Diseñado para conseguir grandes empujes y, por tanto, un gran caudal en dirección axial.

Anillo deflector de sólidos:

Anillo patentado que protege la junta mecánica de posibles daños causados por la entrada de materiales sólidos y fibrosos.

Rodamientos:

Todos los rodamientos están lubricados de por vida y libres de mantenimiento, diseñados para una vida útil estimada de más de 100.000 horas.

Caja reductora:

Caja reductora planetaria de alta calidad, dimensionada para una vida útil estimada de más de 100.000 h.

Sellado del eje:

Junta mecánica en carburo de silicio/carburo de silicio. Juntas tóricas y retenes en NBR.

Vigilancia de la junta:

Sistema DI con un sensor en la caja de conexiones, cámara de aceite (no disponible en versión Ex), motor y caja reductora.

Vigilancia de la temperatura:

TCS sistema de control térmico con sensores en el estátor que se activa a 140 °C.

Cable:

10 metros de cable especial, resistente al agua residual en CSM. Longitudes opcionales (m): 15, 20, 25, 30.

Opcional:

Versión antideflagrante, aro de corriente, juntas en vitón, PTC o PT100 en el estátor, amortiguador de vibraciones, asa de elevación, junta mecánica adicional en lado del motor en C-Cr, cable apantallado EMC, aislamiento de clase H.

Peso:

XRW 900-PA 110/4 = 260 kg. con aro de corriente = 338 kg.
XRW 900-PA 150/4 = 295 kg. con aro de corriente = 373 kg.
XRW 900-PA 220/4 = 320 kg. con aro de corriente = 398 kg.



Datos del motor

Motor	PA 110/4	PA 150/4	PA 220/4
Potencia nominal (kW)	11.0	15.0	22.0
Intensidad nominal a 400 V	21.7	29.9	44.8
Velocidad (r.p.m.)	246 ¹	246 ¹ /295 ²	295 ²
Rendimiento motor (%)	92.1	92.3	92.1
Factor de potencia	0.79	0.78	0.77

¹ = Factor de giro i = 6; ² = Factor de giro i = 5

Rango de trabajo

hidráulica No.	Potencia agitador P _p en kW	Motor kW
9032	7.2	11.0
9033	8.1	11.0
9034	8.9	11.0
9035	10.6	15.0
9033	13.1	15.0
9034	14.6	22.0
9035	18.5	22.0
9052*	5.6	11.0
9053*	6.3	11.0
9054*	6.8	11.0
9055*	8.2	15.0
9053*	9.0	15.0
9054*	11.3	22.0
9055*	13.9	22.0

*con aro de corriente

Materiales

Elemento	EC (fundición gris)	CR (acero inoxidable)
Alojamiento del motor	EN-GJL-250 pintado	1.4571 (AISI 316 Ti)
Soporte guía deslizando	EN-GJL-250 pintado / poliamida (CF-8M)	1.4470 / poliamida (CF-8M)
Eje del motor / Eje de la hélice	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Hélice	1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316 Ti)
Tornillería	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

XRW 900 50Hz es (11.2019), Copyright © Sulzer Ltd 2019

Este documento no constituye ni proporciona ningún tipo de garantía. Contacte con nosotros si desea información sobre las garantías de nuestros productos.

Las instrucciones de seguridad y uso se facilitan por separado. Toda la información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.